



2014000372Z (2014)国认监认字(022)号



检测
CNAS L0472

No Zb201493120

检 验 报 告

认证委托人 抚顺华腾防护装备制造有限公司
产品型号名称 RHZK6.8CT正压式消防空气呼吸器
检 验 类 别 型式试验

国家消防装备质量监督检验中心



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No Zb201493120

共09页 第01页

产品名称	正压式消防空气呼吸器	型号规格	RHZK6.8CT
认证委托人	抚顺华腾防护装备制造有限公司	检验类别	型式试验
生产者	抚顺华腾防护装备制造有限公司	生产日期	2014年08月
生产企业	抚顺华腾防护装备制造有限公司	抽样者	/
抽样地点	/	抽样日期	/
抽样基数	/	样品数量	8台
样品状态	完好	受理日期	2014年09月01日
检验依据	GA124-2013《正压式消防空气呼吸器》 CNCA-C18-04:2014《强制性产品认证实施规则 消防装备产品》 CCCF-XFZB-01(A/O)《强制性产品认证实施细则 消防装备产品 消防员个人防护装备产品》		
检验项目	全检		
检验结论	<p>检验结果：所检项目均符合标准的要求。</p> <p>检验结论：合格。</p> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  签发日期：2014年10月27日 </div>		
备注			

批准：

审核：

编制：P.J. 12/1

消防装备质量监督检验中心

国家消防装备质量监督检验中心
检验报告

No Zb201493120

共09页 第02页

生产企业	抚顺华腾防护装备制造有限公司		
通讯地址	辽宁省抚顺市东洲区南花园街人工河路16号		
法人代表	乔留娥	邮政编码	113009
传 真	024-54266995	联系电话	024-54267158

产品照片



国家消防装备质量监督检验中心 检验报告

No Zb201493120

共09页 第03页

一、产品铭牌内容

- | | | |
|-------------|------------------------|-----------|
| 1. 全面罩标志 | 型号规格: YLBHK. Q. T (D1) | 生产厂: FSYL |
| 2. 供气阀标志 | 型号规格: HTDV-D | 生产厂: 抚顺华腾 |
| 3. 减压器标志 | 型号规格: HT / DRG-01F | 生产厂: XQ |
| 4. 警报器标志 | 型号规格: ZHD-X10 | 生产厂: 南京正泽 |
| 5. 气瓶瓶阀标志 | 型号规格: KHF-30B | 生产厂: 飞轮 |
| 6. 压力平视装置标志 | 型号规格: ZHUD-10 | 生产厂: 南京正泽 |
| 7. 背具标志 | 型号规格: HTBJ-1 | 生产厂: 抚顺华腾 |

二、产品关键件描述

- | | |
|--------------------------------|----------------------|
| 1. 全面罩的型号规格: YLBHK. Q. T (D1); | 生产厂: 抚顺市亚龙安全防护装备厂。 |
| 2. 供气阀的型号规格: HTDV-D; | 生产厂: 抚顺华腾防护装备制造有限公司。 |
| 3. 减压器的型号规格: HT / DRG-01F; | 生产厂: 台州向庆安全防护装备有限公司。 |
| 4. 警报器的型号规格: ZHD-X10; | 生产厂: 南京正泽科技有限公司。 |
| 5. 1. 快速充气装置的型号规格: KC1-01; | 生产厂: 台州向庆安全防护装备有限公司。 |
| 5. 2. 远距离通话装置的型号规格: YL-S04; | 生产厂: 抚顺市亚龙安全防护装备厂。 |
| 6. 气瓶瓶阀的型号规格: KHF-30B; | 生产厂: 丹阳市飞轮气体阀门有限公司。 |
| 7. 压力平视显示装置的型号规格: ZHUD-10; | 生产厂: 南京正泽科技有限公司。 |
| 8. 背具的型号规格: HTBJ-1; | 生产厂: 抚顺华腾防护装备制造有限公司。 |

三、产品特性描述

1. 减压器输出压力: (0.5~0.9) MPa。

四、气瓶和气瓶瓶阀的制造许可证: 有。

一致性检查结论: 符合。

检验结果汇总表

生产企业: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

№ Zb201493120

型号规格: RHZK6.8CT

共09页 第04页

序号	检验项目	标准要求	检验结果		
1	结构要求	应符合5.2的要求。	合格		
2	材料要求	阻燃性能	背具(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格
				续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0
			背具带(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格
				续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0
			带扣(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格
				续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0
		气瓶防护套(s)	阻燃性能试验后, 不应出现熔融现象。	合格	
			续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0	
		全面罩(s)		0.0	
			中压导气管(s)	续燃时间 $\leq 5s$ 。	0.0
		供气阀(s)		0.0	
		整机气密性能(MPa)	阻燃性能试验后, 整机经气密性能试验, 其压力表的压力指示值在1min内的下降 $\leq 2MPa$ 。	0.0	
抗热老化性能	整机气密性能(MPa)	在气密性能试验后, 其压力表的压力指示值在1min内的下降 $\leq 2MPa$ 。	0.0		
	非金属高压部件强度	非金属高压部件经气瓶公称工作压力的2倍水压试验后, 应无渗漏和异常变形。	/		
	中压导气管强度	经压力试验后, 应无漏气和异常变形。	合格		
3	佩戴质量 (kg)	≤ 18	11.7		
4	整机气密性能(MPa)	在气密性能试验后, 其压力表的压力指示值在1min内的下降 $\leq 2MPa$ 。	0.0		
5	动态呼吸阻力 (Pa)	气瓶压力30MPa~2MPa 呼吸量40×2.5L/min	全面罩内应始终保持正压。	> 0	
			吸气阻力 $\leq 500Pa$ 。	231	
			呼气阻力 $\leq 1000Pa$ 。	627	
	气瓶压力2MPa~1MPa 呼吸量25×2L/min	全面罩内仍应保持正压。	> 0		
		吸气阻力 $\leq 500Pa$ 。	244		
		呼气阻力 $\leq 700Pa$ 。	536		

检验结果汇总表

生产企业: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

№ Zb201493120

型号规格: RHZK6.8CT

共09页 第05页

序号	检验项目	标准要求	检验结果		
6	耐高温性能 (Pa)	高温试验后, 各零部件应无异常变形、粘连、脱胶等现象。	合格		
		以呼吸频率40次/min, 呼吸流量100L/min呼吸, 呼吸器的全面罩内应保持正压。	>0		
		呼气阻力≤1000Pa。	619		
7	耐低温性能 (Pa)	低温试验后, 各零部件应无开裂、异常收缩、发脆等现象。	合格		
		以呼吸频率25次/min, 呼吸流量50L/min呼吸, 呼吸器的全面罩内应保持正压。	>0		
		呼气阻力≤1000Pa。	536		
8	耐辐射热性能	整机气密性能 (MPa)	在气密性能试验后, 其压力表的压力指示值在1min内的下降≤2MPa。	0.9	
		气瓶压力30MPa~2MPa 呼吸量40×2.5L/min	全面罩内应始终保持正压。	>0	
			吸气阻力≤500Pa。	61	
			呼气阻力≤1000Pa。	872	
9	静态压力 (Pa)	静态压力≤500Pa。	210		
		且不应大于排气阀的开启压力。	合格		
10	报警器性能	气动报警器	报警压力 (MPa)	5.5±0.5	/
			连续声响时间 (s)	至少应以90dB (A) 的声强持续15s。	/
			间歇声响时间 (s)	≥60	/
			声强峰值 (dB (A))	≥90	/
			声响频率 (Hz)	2000~4000	/
			继续报警	报警器应继续报警, 直至气瓶压力降至1MPa为止。	/
		电子报警器	平均耗气量 (L/min)	≤5	/
			报警压力 (MPa)	5.5±0.5	5.8
			连续声响时间 (s)	至少应以90dB (A) 的声强持续15s。	>15
			间歇声响时间 (s)	≥60	/
			声强峰值 (dB (A))	≥90	/
			声响频率 (Hz)	2000~4000	/
	防爆性能	应符合 GB 3836.1-2010、GB 3836.4-2010 中 Ex ia IIC T3级的规定。	合格		

国家消防装备质量监督检验中心

检验结果汇总表

生产企业: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

No Zb201493120

型号规格: RHZK6.8CT

共09页 第06页

序号	检验项目		标准要求	检验结果
11	全面罩性能	一般要求	应符合5.12.1的要求。	合格
		总视野保留率(%)	≥ 70	79.1
		双目视野保留率(%)	≥ 55	64.3
		下方视野($^{\circ}$)	≥ 35	> 35
		镜片的透光率(%)	≥ 85	93
		吸入气体中CO ₂ 含量(%)	≤ 1	0.89
12	减压器性能(MPa)		减压器输出压力应在设计值(0.50MPa~0.90MPa)范围内。	0.66~0.70
			减压器输出压力调整部分应设置锁紧装置。	合格
			减压器输出端应设置安全阀。	合格
13	安全阀性能(MPa)		开启压力应在减压器输出压力最大设计值的110%~170%范围内。	140%
			全排气压力应在减压器输出压力最大设计值的110%~170%范围内。	168%
			关闭压力不应小于减压器输出压力最大设计值(0.90MPa)。	1.09
14	供气阀性能		应设置自动正压机构。	合格
15	指针式压力表	一般要求	应符合5.16.1.1的要求。	合格
		防水性能	经24 h水下1 m的浸泡后, 压力表内不应有水。	合格
		漏气量(L/min)	≤ 25	14.5
		电子压力表	一般要求	应符合5.16.1.1的要求。
	电子压力表	防水性能	经24h水下1m的浸泡后, 压力表内不应有水。	/
		漏气量(L/min)	≤ 25	/
		防爆性能	应符合 GB 3836.1-2010、GB 3836.4-2010 中 Ex ia IIC T3级的规定。	/

检验结果汇总表

生产企业: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

No Zb201493120

型号规格: RHZK6. 8CT

共09页 第07页

序号	检验项目		标准要求	检验结果
16	压力平视显示装置	一般要求	可采用无线或有线连接。	无线
			不应妨碍佩戴者的视线和头部的转动。	合格
			无论头部是否摆动, 佩戴者都应看到LED的工作状态。	合格
		显示方式	应符合5. 17. 2的要求。	合格
		发射装置与显示装置的配对	当采用无线连接时, 发射装置与显示装置的配对应具有唯一性。	合格
		连接线与显示装置端、压力传感器端的连接强度	当采用有线连接时, 连接线与显示装置端、压力传感器端在承受(156±9) N轴向拉力时, 压力平视显示装置应正常工作。	/
		低电压状态下的工作时间(h)	≥2	>2
		防爆性能	应符合GB 3836. 1-2010、GB 3836. 4-2010中Ex ia IIC T3级的规定。	合格
17	连接强度(N)		≥250	>250
18	高压部件强度	金属高压部件强度	金属高压部件经气瓶公称工作压力的1.5倍水压试验后, 应无渗漏和异常变形。	合格
		非金属高压部件强度	非金属高压部件经气瓶公称工作压力的2倍水压试验后, 应无渗漏和异常变形。	/
19	中压导气管	一般要求	中压导气管不应妨碍佩戴者工作和头部自由活动, 且不应干扰供气阀同面罩的连接。	合格
		耐挤压性能(%)	中压导气管经挤压试验后, 空气流量的降低应≤10%。	0.0
			试验结束5 min后, 应无可观察到的扭曲。	合格
		强度	中压导气管经压力试验后, 应无漏气和异常变形。	合格
20	快插接头	输出接头的尺寸(mm)	12±0.35	11.72
			10 ^{+0.1} ₀	10.02
			12 ^{+0.1} ₀	12.08
	输入接头	输入接头与输出接头的连接应方便、可靠。	合格	
		连接后不应产生漏气现象。	合格	
		能自锁。	合格	

检验结果汇总表

生产企业: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

№ Zb201493120

型号规格: RHZK6.8CT

共09页 第08页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	
21	气瓶 瓶阀 输出 端的 尺寸	一般要求	应符合5.23.1的要求。	合格
		安全膜片爆破压力 (MPa)	37~45	42.0
		螺纹尺寸	G 5/8	合格
		螺纹长度 (mm)	≥18	18.9
		其它尺寸 (mm)	11 ^{+0.3} ₀	11.11
			22 ⁰ _{-0.3}	21.90
			8 ^{+0.3} ₀	8.04
22	实用性能	呼吸器的佩戴和脱除应方便、快捷。佩戴舒适、平衡, 无局部压痛感。背具带应能调节长度, 扣紧后不应发生滑脱。带扣和连接件锁紧后不应松动。全面罩的头带或头罩应根据需要自由调整, 戴脱应方便、快捷。密合框应与面部密合良好, 无明显压痛感。带有眼镜支架时, 连接应可靠, 无明显晃动感。视线、通话应清晰。气瓶瓶阀和压力表应伸手可及。受试者应能听到警报声。中压导气管不应影响头部的自由活动。呼吸应舒畅。无不适感觉。	合格	
23	快速 充气 装置 要求	快速充气装置输入接头应安装在呼吸器的固定位置上。	合格	
		快速充气装置输出接头应与输入接头相匹配, 连接后不应出现漏气现象。	合格	
		快速充气装置的输入接头、输出接头应有防护套, 各自自行密封。	合格	
		快速充气装置的连接管经按气瓶公称工作压力的2倍进行水压试验后应无渗漏和异常变形。	合格	
		快速充气装置的输出接头应能在气瓶压力为30MPa的情况下单手连接或断开。	合格	
		当相同公称容积的气瓶之间对充时, 气瓶压力平衡的时间不应大于1min。	合格	

检验结果汇总表

生产企业: 抚顺华腾防护装备制造有限公司

No Zb201493120

型号规格: RHZK6.8CT

共09页 第09页

序号	检验项目	标准要求	检验结果	
23	快速充气装置	3.5 $\begin{matrix} +0.31 \\ 0 \end{matrix}$	3.72 mm	
		5 $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$	5.16 mm	
		5.9 $\begin{matrix} +0.14 \\ 0 \end{matrix}$	5.97 mm	
		11.1 $\begin{matrix} +0.33 \\ 0 \end{matrix}$	11.30 mm	
		31.5 ± 0.3	31.31 mm	
		23.7 $\begin{matrix} 0 \\ -0.08 \end{matrix}$	23.65 mm	
	快速充气装置	输入接头的外形尺寸	16.1 $\begin{matrix} 0 \\ -0.08 \end{matrix}$	16.06 mm
			13.2 $\begin{matrix} 0 \\ -0.08 \end{matrix}$	13.17 mm
			1 ± 0.05	1.02 mm
			30° ± 1.5°	30.4°
	快速充气装置	气瓶压力6MPa 呼吸量40×2.5L/min	全面罩内应始终保持正压。	合格
			呼气阻力≤1000Pa。	636 Pa
24	远距离通话装置(km)	远距离通话装置不应妨碍佩戴者的视线和头部的转动。	合格	
		在无障碍物的情况下, 通话距离≥1km。	>1	
		防爆性能应符合GB 3836.1-2010、GB 3836.4-2010中Ex ib IIC T3级的规定。	合格	
25	标志	应符合8.1的要求。	合格	
26	包装	应符合8.2的要求。	合格	
以下空白。				