



160016131780



(2017)国安监检甲04001

No. 420190356

# 检 验 报 告

产品名称 煤矿用自动苏生器

型号规格 MZS-30

生产单位 抚顺华腾防护装备制造有限公司

检验类别 安标延变检验



煤科集团沈阳研究院有限公司

国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心




煤科集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告


No: 420190356

第 1 页 共 7 页

产品名称	煤矿用自动苏生器	型号规格	MZS-30
生产单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司	邮政编码	113009
生产地址	抚顺市东洲区南花园街人工河路16号	联系电话	18604138333
抽样日期	/	抽样地点	/
送样人员	符兴敏	抽样基数	/
到样日期	2019年4月3日	样品状态	适检
样品数量	3台	样品编号	001、002、003(Y201901805、Y201901806、Y201901807)
检验日期	2019年4月10日 至 2019年4月12日	检验地点	本中心
检验项数	共18项	任务书号	201901505
检验依据	MT/T949-2005 《煤矿用自动苏生器》		
检验结论	<p>依据上述检验依据及MAJY10-076-09《煤矿用自动苏生器》所列项目要求，判定所检样品安全标志延变检验合格；详细检验结果见第3~5页。</p> <p style="text-align: center;">签发日期：2019年04月</p>		
备注			

批准: 

审核: 

主检: 

煤科集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检验报告

### 检验项目和检验结论

№ : 420190356

第 2 页共 7 页

序号	检验项目	页码	检验结论	备注
1	外观检查	3	合格	
2	高压系统气密性	3	合格	
3	低压系统气密性	3	合格	
4	配气系统安全阀开启压力	3	合格	
5	外接气源逆止阀顺向开启压力	3	合格	
6	高压阀门关闭压力(膛室压力)	3	合格	
7	减压器输出流量变化范围	3	合格	
8	减压器出口口的最大压力	4	合格	
9	自动肺充气压力	4	合格	
10	自动肺抽气压力	4	合格	
11	自动肺充气安全阀开启压力	4	合格	
12	自动肺抽气安全阀开启力	4	合格	
13	吸痰引射压力	4	合格	
14	自动肺换气量	4	合格	
15	自主呼吸阀通气阻力	5	合格	
16	额定时间	5	合格	
17	氧气瓶	5	合格	
18	压力表	5	合格	

煤科集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420190356

第 3 页共 7 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
1	外观检查	苏生器表面的喷漆电镀保护层与基体结合应牢固,色泽应均匀一致,无针孔、斑点、条纹、脱皮、起泡、流痕等;外壳无损伤,铆接应完整。防伪标志清晰可见。	Y201901805	符合标准要求	合格
			Y201901806		
			Y201901807		
2	高压系统气密性	气瓶压力为(18~20)MPa时关闭气瓶开关阀,其压力表指示值 1min 内压力下降值应 $\leq$ 0.5MPa	Y201901805	0MPa	合格
			Y201901806	0MPa	
			Y201901807	0MPa	
3	低压系统气密性	低压系统经正压气密性测定,其压力变化值应 $\leq$ 50Pa	Y201901805	20Pa	合格
			Y201901806	20Pa	
			Y201901807	10Pa	
4	配气系统安全阀开启压力	应为(0.7~0.8)MPa	Y201901805	0.74MPa	合格
			Y201901806	0.75MPa	
			Y201901807	0.74MPa	
5	外接气源逆止阀顺向开启压力	应 $\leq$ 2MPa	Y201901805	1.15MPa	合格
			Y201901806	1.20MPa	
			Y201901807	1.20MPa	
6	高压阀门关闭压力(腔室压力)	当气源的输入压力为20MPa时,应 $\leq$ 0.35MPa	Y201901805	0.20MPa	合格
			Y201901806	0.25MPa	
			Y201901807	0.20MPa	
7	减压器输出流量变化范围	当气瓶压力由20MPa减小到2MPa时,应在(6.6~5.4)L/min之间	Y201901805	(6.7~5.2)L/min	合格
			Y201901806	(6.7~5.2)L/min	
			Y201901807	(6.8~5.3)L/min	

煤科集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420190356

第 4 页 共 7 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
8	减压器输出 口的最大压 力	应 $\geq$ 0.5MPa	Y201901805	0.80MPa	合格
			Y201901806	0.75MPa	
			Y201901807	0.80MPa	
9	自动肺充气 压力	当氧气输入量为 6L/min时,应为 (1.77~2.45)kPa	Y201901805	(1.80~2.35) kPa	合格
			Y201901806	(1.80~2.30) kPa	
			Y201901807	(1.80~2.35) kPa	
10	自动肺抽气 压力	当氧气输入量为 6L/min时,应为 (-1.47~-1.96)kPa	Y201901805	(-1.53~-1.85) kPa	合格
			Y201901806	(-1.55~-1.88) kPa	
			Y201901807	(-1.52~-1.85) kPa	
11	自动肺充气 安全阀开启 压力	通入 15L/min 稳定气 流时,其开启压力应 在(2.70~3.20)kPa 范围内	Y201901805	(2.70~3.00) kPa	合格
			Y201901806	(2.70~3.10) kPa	
			Y201901807	(2.70~3.10) kPa	
12	自动肺抽气 安全阀开启 力	通入 15L/min 稳定气 流时,其开启压力应 在 (-2.20~-2.70)kPa 范围内	Y201901805	(-2.20~-2.63) kPa	合格
			Y201901806	(-2.20~-2.65) kPa	
			Y201901807	(-2.20~-2.63) kPa	
13	吸痰引射 压力	氧气输入量为6L/min 时,应 $\leq$ -59kPa	Y201901805	-65kPa	合格
			Y201901806	-62kPa	
			Y201901807	-63kPa	
14	自动肺换 气量	氧气输入量为6L/min 时, 下限 $\leq$ 12L/min, 上限 $\geq$ 25L/min	Y201901805	下限: 11L/min 上限: 27L/min	合格
			Y201901806	下限: 11L/min 上限: 26L/min	
			Y201901807	下限: 11L/min 上限: 26L/min	

煤科集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420190356

第 5 页共 7 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
15	自主呼吸阀 通气 阻力	当通入 30L/min 稳定 气流量, 空气辅助阀 阻力应 $\leq$ 30Pa, 自主呼 吸阀通气阻力 $\leq$ 70Pa	Y201901805	10Pa, 50Pa	合格
			Y201901806	20Pa, 60Pa	
			Y201901807	10Pa, 60Pa	
16	额定时间	20MPa 时, 氧气输入量 为 6L/min 时, 换气量不 低于 15 L/min 时, 应 $\geq$ 30min	Y201901805	32min	合格
			Y201901806	32min	
			Y201901807	32min	
17	氧气瓶	应符合 GB5099-1994 的规定	Y201901805	符合标准 要求	合格
			Y201901806	符合标准 要求	
			Y201901807	符合标准 要求	
18	压力表	应符合 GB/T1266-2000 的规定	Y201901805	符合标准 要求	合格
			Y201901806	符合标准 要求	
			Y201901807	符合标准 要求	

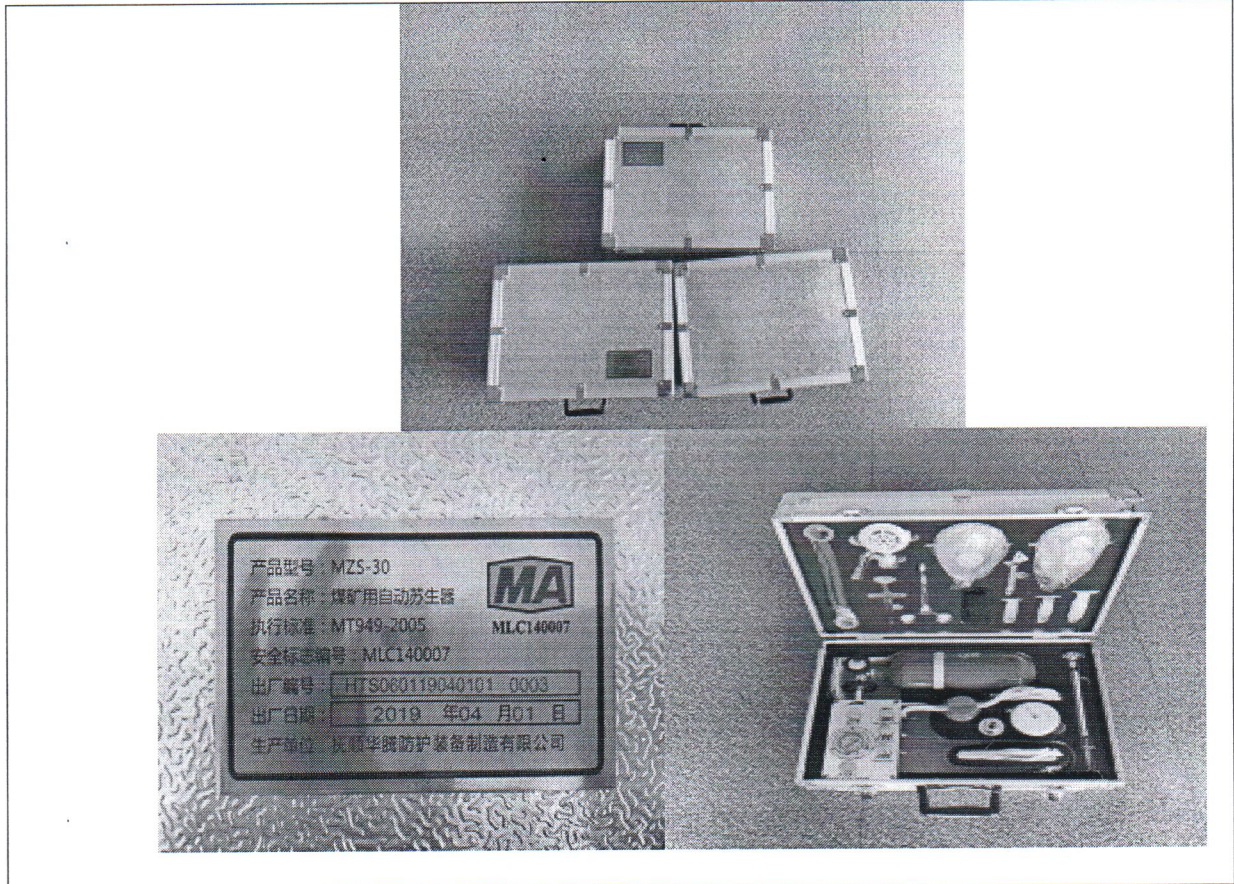


## 检验报告

### 样品描述

№ : 420190356

第 7 页共 7 页



#### 样品描述:

- 1) 外形尺寸: 405×310×170 (mm);
- 2) 外壳材质: 金属;
- 3) 重 量: ≤8.0kg; 氧气瓶容积 1.0L, 充压 20MPa;
- 4) 产品与审查备案的技术文件一致。

